



Creamid® B3H2GYFR*800

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览				
材料状态	• Preliminary Data			
供货地区	• 北美洲	• 拉丁美洲	• 亚太地区	
	• 非洲和中东	• 欧洲		
形式	• 粒子			

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.39	1.39	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.90	0.90	%	
流动	0.80	0.80	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	2.0	2.0	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	5.0	5.0	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.02E+6	653000	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	16000	9430	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	5.0	50	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F)	812000	--	psi	ISO 178
弯曲应力	19600	--	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F	1.9	--	ft-lb/in ²	
73°F	3.3	3.3	ft-lb/in ²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-22°F	24	--	ft-lb/in ²	
73°F	24	19	ft-lb/in ²	
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	3.3	--	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	415	415	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	370	370	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	432	432	°F	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
漏电起痕指数	--	550	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.031 in	V-2	--		
0.06 in	V-2	--		
0.13 in	V-2	--		
灼热丝易燃指数 (0.06 in)	1560	--	°F	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (0.06 in)	1200	--	°F	IEC 60695-2-13
极限氧指数	24	--	%	ISO 4589-2

Creamid® B3H2GYFR*800

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
喷嘴温度	500 °F
加工 (熔体) 温度	464 到 518 °F
模具温度	140 到 194 °F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。